

II CONGRESO NACIONAL 2026



## SERVICIOS DE ASISTENCIA A MUNICIPIOS

Conectando la  
Administración  
del futuro.



Diputación  
de Granada

24 | 25

DE SEPTIEMBRE DE 2026

PARQUE DE LAS  
CIENCIAS - GRANADA

#SAMGRANADA2026

Ningún municipio debe quedarse atrás por el simple hecho de ser pequeño

II CONGRESO NACIONAL 2026



SERVICIOS DE ASISTENCIA A MUNICIPIOS



**24 | 25**

DE SEPTIEMBRE DE 2026

PARQUE DE LAS  
CIENCIAS - GRANADA

#SAMGRANADA2026



## CLAUSURA DEL II CONGRESO NACIONAL SAM

---

**Gracias por hacer posible este Congreso**

Acierto en la celebración del Congreso en un espacio tan simbólico como el Parque de las Ciencias.

II CONGRESO NACIONAL 2026



SERVICIOS DE ASISTENCIA A MUNICIPIOS



24 | 25

DE SEPTIEMBRE DE 2026

PARQUE DE LAS  
CIENCIAS - GRANADA

#SAMGRANADA2026

## Gracias por hacer posible este Congreso

---

- Diputación de Granada
- FEMP, COSITAL y Fundación Democracia y Gobierno Local
- Más de 250 participantes
- Más de 40 instituciones territoriales

Una cita nacional de referencia para la asistencia municipal.



## **Dos jornadas de experiencias reales**

- Asistencia jurídica y cooperación económica
- Datos, ciberseguridad y transformación digital
- Vivienda y atención a las personas
- Más de 40 ponentes y 20 entidades

**La Innovación local no es una promesa: es trabajo diario.**

II CONGRESO NACIONAL 2026



SERVICIOS DE ASISTENCIA A MUNICIPIOS



24 | 25

DE SEPTIEMBRE DE 2026

PARQUE DE LAS  
CIENCIAS - GRANADA

#SAMGRANADA2026

## La pregunta que debe guiarnos

---

- El mandato legal existe desde hace décadas
- La coordinación todavía debe avanzar
- Importa el funcionamiento real, no solo el papel
- Atención especial a los municipios pequeños

**Mejorar siempre debe ser nuestra razón de ser.**



## Compromiso de Andalucía con los municipios

- Mejor cofinanciación y en el momento adecuado
- Cobertura ágil de plazas de secretaría-intervención
- Apoyo compartido entre municipios vecinos
- Seguridad jurídica y continuidad de la gestión

**Un habilitado nacional es garantía de que el ayuntamiento no se paralice.**

II CONGRESO NACIONAL 2026



SERVICIOS DE ASISTENCIA A MUNICIPIOS



24 | 25

DE SEPTIEMBRE DE 2026

PARQUE DE LAS  
CIENCIAS - GRANADA

#SAMGRANADA2026

## Administración más sencilla y eficaz

---

- Catálogos electrónicos de procedimientos
- Digitalización al alcance de todos
- Desregulación y simplificación administrativa
- Menos tiempo y recursos dedicados a trámites

La simplificación debe notarse en la gestión cotidiana.



## Coordinación antes de la emergencia

- Protocolos conjuntos entre administraciones
- Planificación y responsabilidades claras
- Respuesta integrada ante DANAs
- Preparación frente a episodios sísmicos y otras crisis

**La coordinación no puede improvisarse.**

II CONGRESO NACIONAL 2026



SERVICIOS DE ASISTENCIA A MUNICIPIOS



24 | 25

DE SEPTIEMBRE DE 2026

PARQUE DE LAS  
CIENCIAS - GRANADA

#SAMGRANADA2026

## Concertación local: soluciones compartidas

---

- Junta de Andalucía
- Diputaciones
- Ayuntamientos
- Evaluación del impacto real de los servicios

Los debates del Congreso son parte de nuestro trabajo diario.



## Innovar, compartir y aplicar

- Reconocimiento a la Mejor Práctica
- Premios a la Mejor Idea Innovadora
- Soluciones nacidas de la experiencia territorial
- Transferencia del conocimiento a cada provincia

**El valor del Congreso está en lo que hacemos después.**



Diputación  
de Granada



II CONGRESO NACIONAL 2026



SERVICIOS DE  
ASISTENCIA A  
MUNICIPIOS

Conectando la Administración del futuro.

24 | 25

DE SEPTIEMBRE DE 2026

PARQUE DE LAS  
CIENCIAS - GRANADA

#SAMGRANADA2026

**Buen regreso a casa**

Con la maleta mas cargada de ideas que a la ida.

**Muchas gracias**